

Auf in die digitale Zukunft

Digitale Power für leistungstarke Intralogistik

ProStore® begleitet Sie auf Ihrem Weg in die Zukunft und schafft die Voraussetzungen für Ihr erfolgreiches Logistik 4.0-Konzept.

ProStore® unterstützt alle Komponenten der Digitalisierung im Lager:

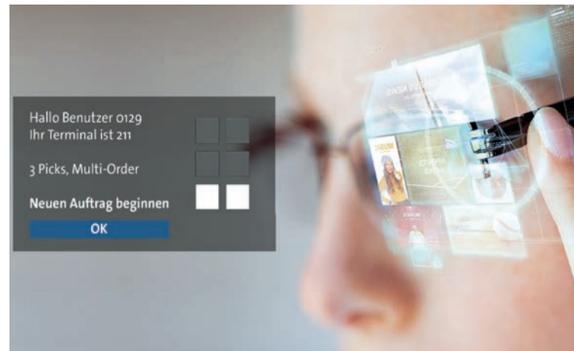
- Kommissionieren Sie schneller, effektiver und papierlos mit mobilen Geräten, Sprachsteuerung oder Datenbrille.
- Verfolgen Sie alle Prozessschritte automatisiert und lückenlos mit RFID.
- Nutzen Sie KPI, um die Leistungen Ihrer Logistikprozesse messen und verbessern zu können.
- Sparen Sie Zeit und Kosten mit optimierten, digitalen Abläufen.

- Setzen Sie beim Mitarbeitertraining auf Virtual Reality für eine verringerte Einarbeitungszeit.

- Verlassen Sie sich auf ein integriertes Qualitätsmanagement für kontinuierlich verbesserte Kundenzufriedenheit.

- Führen Sie Ihre Fehlerquote durch automatisierte Prozesse im Versand gegen Null.

- Wählen Sie ganz nach Ihren Anforderungen zwischen dem Betrieb Cloud oder On Premise.



ProStore® deckt noch viele weitere Bereiche der Digitalisierung ab.

Gerne stellen wir Ihnen diese im Einzelnen vor.

Logistiklösung mit Zukunft

ProStore® – Perfekt angepasst auf die Nahrungsmittelindustrie

Optimierte Intralogistik

Mit ProStore® sind reibungslose Abläufe im Unternehmen und Lager garantiert: die benötigten Güter sind zur richtigen Zeit am richtigen Ort, in der richtigen Menge und in der richtigen Qualität.

Dabei ist die Erfüllung aller gesetzlichen Vorgaben, die in der Nahrungsmittelindustrie gefordert ist, gewährleistet.

Optimierte Inbetriebnahme

ProStore® lässt sich im laufenden Betrieb installieren und in Betrieb nehmen, so dass Ihr Lager ohne Ausfälle weiterlaufen kann.

Wir setzen dabei auf die Realisierung in Stufen, um Optimierungspotentiale möglichst frühzeitig erkennen zu können.

Wachstum garantiert

Durch das modulare System kann ProStore® mit Ihren Anforderungen wachsen und bietet Ihnen alle erforderliche Flexibilität, um die Zukunft zu meistern.

Sprechen Sie uns an

Gerne stellen wir Ihnen das WMS ProStore® und unsere Referenzprojekte persönlich vor.



TEAM

Logistik 4.0 für die Nahrungsmittelindustrie

TEAM

ProStore® unterstützt den Drohneneinsatz bei der automatisierten Inventur



Sie möchten mehr Informationen?

Hier werden Sie fündig:

Mehr Infos zum WMS ProStore®:



Über unsere Referenzen:



ORACLE | Partner

Sprechen Sie uns an.
Wir freuen uns auf Sie.

TEAM GmbH

Hermann-Löns-Str. 88
33104 Paderborn

Fon +49 5254 8008-0
Fax +49 5254 8008-19

Mail team@team-pb.de
Web www.team-pb.de

Mit ProStore® in die digitale Zukunft

Die Organisation von innerbetrieblichen Material- und Warenflüssen unter Einhaltung der Lebensmittelrichtlinien ist eine hoch komplexe Aufgabe.

ProStore® ist mit seiner zukunftsorientierten Technologie und flexibel einsetzbaren Modulen das ideale Warehouse Management System (WMS) für die Nahrungsmittelindustrie.

Es optimiert neben der Lagerverwaltung die logistischen Abläufe im Unternehmen und schafft Voraussetzungen für eine bestmögliche Transparenz in der Intralogistik – immer unter Beachtung der gesamten Rückverfolgbarkeit sowie der hohen Qualitätsansprüche und Sicherheitsstandards der Nahrungsmittelindustrie.

ProStore® ist als Herz der Intralogistik auf Logistik 4.0 ausgerichtet. Es ist speziell an die Anforderungen der Nahrungsmittelindustrie angepasst.

Pick-by-Voice mit ProStore® bei Temperaturen von -24 °C



TEAM als Ihr kompetenter Partner

Seit vielen Jahren realisiert das Paderborner IT-Unternehmen TEAM GmbH umfangreiche Lösungen für die Nahrungsmittelindustrie.

Spezielle und für die Branche sensible Themen wie Chargenverfolgung, durchgängige Kennzeichnung, der Einsatz funkbasierter Scanninglösungen, Mindesthaltbarkeit, Restlaufzeiten und Qualitätssicherung wurden schon bei einer Vielzahl von Kunden erfolgreich umgesetzt.

Durch vielseitige Projekte in dieser Branche verfügen die Mitarbeiter von TEAM über ein sehr gutes Verständnis der Abläufe in der Nahrungsmittelindustrie und können Ihre Anforderungen daher bestmöglich umsetzen.

Sie erhalten von der Beratung, der individuellen Anpassung an Ihre Abläufe, der Installation und Inbetriebnahme über die Schulung Ihrer Mitarbeiter bis hin zum reibungslosen 24/7/365-Support alles aus einer Hand.

Effizientes WMS für die Nahrungsmittelindustrie

Die Nahrungsmittelindustrie ist eine Branche mit hohem Kostendruck, weitreichenden Qualitätsansprüchen und starkem Wettbewerb.

Zudem sind bei der Verarbeitung und Lagerung der Ware eine Vielzahl gesetzlicher Bestimmungen und die sich ständig ändernden Marktanforderungen zu berücksichtigen.

Das spricht für ProStore®

- Modulare und flexible Branchenlösung speziell angepasst an die Nahrungsmittelindustrie
- Standardmäßige Integration von durchgängiger Chargenverfolgung, Beachtung von MHD und Restlaufzeiten sowie Berücksichtigung von QS-Liegezeiten
- Vollständige Erfüllung der EU-VO 178/2002 und 1935/2004
- Umsetzung eines flexiblen Etikettierungskonzepts gemäß GS1-128
- Integration von Pick-by-Voice/-Vision, RFID und mobile Computing
- Nachverfolgung der angelieferten Ware per Frischwarenmanagement
- Anbindung automatischer Lager- und Transportsysteme
- Integriertes Staplerleitsystem für optimale Steuerung von Fahrzeugen und Fahrwegen

Eine auf Logistik 4.0 ausgerichtete Lösung wie das WMS ProStore® stellt sicher, dass Informationen digital zur Verfügung stehen – zu jeder Zeit und prozessübergreifend.

Gleichzeitig können Durchlaufzeiten von der Produktion bis zum fertigen Produkt spürbar verkürzt und Fehlerquoten deutlich gesenkt werden.

Auszug unserer Referenzen

bofrost* startet in die digitale Zukunft

bofrost* ist europäischer Marktführer im Direktvertrieb von Eis- und Tiefkühlspezialitäten.

ProStore® unterstützt und steuert bei bofrost* alle logistischen Prozesse im Zentrallager. Neben den Bereichen Warenvereinbarung, Qualitätssicherung, Verwaltung diverser Lagerbereiche, Abwicklung der Niederlassungsaufträge inklusive Kommissionierung und Versand wird ProStore® auch in der Anbindung der Produktion eingesetzt. Aufträge werden entweder in optimaler Auslastung über den automatischen Lagerpalettierer abgewickelt oder beleglos mit mobilen Terminals kommissioniert.



Keep cool – auch wenn's heiß her geht

Mit dem Bau eines Tiefkühl-Hochregallagers erhöhte die Eisbär Eis GmbH die Lagerkapazitäten um 200 % und senkte externe Lagerkosten um 40 %.

Sämtliche Aufgaben der Lagerverwaltung und Materialflusssteuerung – inklusive der Versandabwicklung für Fertigware – übernimmt ProStore®.

ProStore® konnte mit vielseitigen-Funktionalitäten und der Möglichkeit von Teilbetriebnahmen überzeugen sowie mit umfangreichen Referenzen in der Nahrungsmittelindustrie.



Hoher Automatisierungsgrad im Logistikzentrum

Elsdorfer zählt zu den leistungsstarken Handelsmarkenherstellern frischer und verzehrfertiger Molkerei- und Feinkostprodukte.

ProStore® wird im hochautomatisierten Logistikzentrum für die gesamte Materialflusssteuerung und Lagerverwaltung inklusive belegloser Kommissionierung mit Pick-by-Voice, Tourenplanung und Versandabwicklung für Fertigware eingesetzt.

ProStore® hat zu einer deutlich verbesserten Logistik geführt.



Optimierte Logistik für die feine Küche

Importhaus Wilms importiert Lebensmittel aus aller Welt und ist die führende Distributions-Plattform für Premium-Konsumgütermarken im deutschen Handel.

ProStore® garantiert bei Wilms einen transparenten und reibungslosen Warenfluss. Die beleglose Kommissionierung erfolgt per Pick-by-Light und Pick-by-Voice. Die vorgeschriebene Rückverfolgbarkeit von Lieferantenchargen läuft einwandfrei mit ProStore®.



ProStore® für tiefgekühlte Premium-Backwaren

Seit mehr als 25 Jahren entwickelt und produziert die Wolf ButterBack KG tiefgekühlte Premium-Backwaren und vertreibt 340 Millionen Teiglinge in über 20 Ländern weltweit.

Für ein drittes Werk wird das WMS ProStore® inklusive Materialflusssteuerungssystem für die durchgängige Steuerung der Fertigwarenlogistik eingesetzt.

Mit ProStore® wurden einheitliche Arbeitsabläufe geschaffen und dadurch die Einarbeitung neuer Mitarbeiter vereinfacht.



Mehr Referenzen und Kundenaussagen

Auf unserer Referenzseite finden Sie noch viele weitere Projektbeispiele in Form von Success Stories und Videos.

Dort berichten unsere Kunden von ihren Erfahrungen und dem Gewinn durch den Einsatz von ProStore® sowie von der Zusammenarbeit mit TEAM.

Einfach den QR-Code scannen oder nachfolgenden folgenden Link eingeben.

www.team-pb.de/referenzen



ProStore® auf einen Blick

Die ProStore®-Module

- Strategie Engine
- Wareneingang
- Qualitätssicherung
- Lageraufgaben
- Produktion
- Auftragsverwaltung
- Beleglose Kommissionierung
 - Single-/Multi-Order-Picking
 - Pick-by-Light
 - Pick-by-Voice
- Staplerleitsystem
- Materialflusssteuerung
- Materialflussvisualisierung
- Packen | Versand
- Dock | Yard Management
- Inventur
- Rückverfolgbarkeit
- Dienstleistungsabrechnung
- Leitstand
- Bestandsmanagement
- Logistics Intelligence
- Frischwarenmanagement
- Basisfunktionen

Merkmale und Nutzen

- Präzise Steuerung Ihrer Logistik
- Ausrichtung auf Logistik 4.0
- Modulare Softwarestruktur für größtmögliche Flexibilität
- Vollständig Web 2.0-fähig
- Mandantenfähigkeit
- Mehrsprachigkeit
- Flexible Schnittstellen
- Durchgehend integriertes Sicherheitskonzept
- Responsives Design für Wearables wie WS50
- Strategie Engine
- RFID-Integration
- Customizing
- Cloud und On Premise
- Perfekte Anpassung an die Nahrungsmittelindustrie



ProStore® steuert und optimiert die Palettentransporte bei Eisbär Eis